

TERMOSELLADORA

millseal+
manual



MANUAL OPERADOR

REVISIONES

En la siguiente tabla se indican las sucesivas ediciones/revisiones de este manual.
En el campo "Descripción" se ilustra brevemente el tema que ha sido objeto de la última revisión.

Código	Rev.	Fecha	Descripción
97050483	4	12-2017	Adecuación textos

ÍNDICE

ESPAÑOL (TRADUCCIÓN DEL ORIGINAL EN ITALIANO).





1. INTRODUCCIÓN	3
1.1. DISPOSICIONES EUROPEAS APLICABLES	3
1.2. DESTINACIÓN DE USO	3
1.3. FINALIDAD DEL MANUAL	4
1.4. ADVERTENCIAS GENERALES	4
2. CONTENIDO DEL EMBALAJE	5
2.1. DIMENSIONES Y PESO	5
2.2. DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO	5
3. PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO	6
3.1. PRESTACIONES PRINCIPALES	6
3.2. VISTAS (CON DIMENSIONES)	7
4. INSTALACIÓN	8
4.1. PRECAUCIONES GENERALES	8
4.2. CONEXIÓN ELÉCTRICA	8
4.3. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	8
4.4. MONTAJE DE LA BOBINA DE PAPEL	11
5. FUNCIONAMIENTO	12
5.1. PREPARACIÓN	12
5.2. INTRODUCCIÓN DEL PAPEL	12
5.3. SOLDADURA DE UN EXTREMO Y CORTE	13
5.4. RECOGIDA Y ACABADO DEL SOBRE	14
6. PREPARACIÓN DEL MATERIAL QUE HAY QUE SELLAR	15
6.1. MOVILIZACIÓN DEL MATERIAL	15
6.1. LIMPIEZA DE LOS INSTRUMENTOS	15
6.3. EL MATERIAL ENSOBRADO	15
APÉNDICE A – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	16
TABLA SINÓPTICA	16
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD	16
APÉNDICE B - MANTENIMIENTO	17
GENERALIDADES	17
LIMPIEZA	17
SUSTITUCIÓN CUCHILLAS	17
SUSTITUCIÓN FUSIBLES	17
DESGUACE AL FINAL DE LA VIDA ÚTIL	17
APÉNDICE D – SOLUCIÓN DE LOS PROBLEMAS	18

1. INTRODUCCIÓN





Estimado Cliente,

Apreciado Cliente, agradeciéndole por haber elegido nuestro producto, esperamos que las prestaciones del mismo respondan perfectamente a sus expectativas. En este manual encontrará descritos todos los procedimientos para la correcta instalación y utilización del aparato. Permanecemos a su completa disposición para cualquier aclaración o sugerencia por parte suya dirigida al mejoramiento del producto o del servicio.

Símbolos de NOTAS, atención y peligro utilizados en el manual

	NOTAS PRESTAR ATENCIÓN; INDICACIONES CONCERNIENTES A LOS PROCEDIMIENTOS DE INSTALACIÓN, UTILIZACIÓN Y MANTENIMIENTO.
	ATENCIÓN ESTE SÍMBOLO INDICA UN POSIBLE PELIGRO PARA LAS COSAS. ACTUAR SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS INDICADOS CON EL FIN DE PREVENIR POSIBLES DAÑOS A MATERIALES, APARATOS Y/O PROPIEDADES.
	PELIGRO ESTE SÍMBOLO INDICA UN POSIBLE PELIGRO PARA LAS PERSONAS. OPERAR SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS INDICADOS CON EL FIN DE PREVENIR POSIBLES LESIONES AL USUARIO Y/O A TERCEROS.
	PELIGRO RIESGO POTENCIAL POR LA PRESENCIA DE TEMPERATURAS ALTAS.

Símbolos existentes en el aparato



	Riesgo potencial por la presencia de temperaturas altas.
	Aparato conforme con las directivas correspondientes.
	Símbolo de la eliminación según las Directiva 2012/19/UE.
	Consultar el manual de uso.

1.1. DISPOSICIONES EUROPEAS APLICABLES

El producto objeto de este manual está diseñado según los estándares más elevados de seguridad y no presenta ningún peligro para el operador si se usa, según las instrucciones indicadas a continuación. El producto es conforme con las siguientes Directivas europeas de aplicación:
2014/35/CE
2014/30/CE
2011/65/UE (Rohs II)

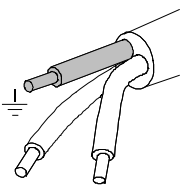
1.2. DESTINACIÓN DE USO

El aparato está destinado únicamente a uso profesional y debe utilizarse sólo en el empleo para el cual ha sido concebido, es decir, el termosellado y el corte de rollos de laminado de papel/polipropileno para esterilización.

	NOTAS EL APARATO NO PUEDE FUNCIONAR CON ROLLOS DE MATERIAL DIVERSO AL INDICADO ANTERIORMENTE.
	ATENCIÓN LA UTILIZACIÓN DEL APARATO ESTÁ ESTRICTAMENTE RESERVADA A PERSONAL CUALIFICADO. POR NINGÚN MOTIVO DEBE SER UTILIZADO O MANIPULADO POR PERSONAS INEXPERTAS Y/O NO AUTORIZADAS.

1.3. FINALIDAD DEL MANUAL

1.4. ADVERTENCIAS GENERALES



	NOTAS
	LAS INFORMACIONES CONTENIDAS EN EL PRESENTE MANUAL ESTÁN SUJETAS A MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO.
	EL FABRICANTE DECLINA TODA RESPONSABILIDAD POR DAÑOS DIRECTOS, INDIRECTOS, ACCIDENTALES, CONSECUENCIALES U OTROS DAÑOS RELATIVOS AL SUMINISTRO/USO DE ESTA INFORMACIÓN.
	ESTÁ PROHIBIDO REPRODUCIR, ADAPTAR O TRADUCIR EL PRESENTE DOCUMENTO, O PARTES DEL MISMO, SIN LA AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO DEL FABRICANTE.
	PARA UNA CORRECTA INTERPRETACIÓN DE LAS INDICACIONES DE ESTE MANUAL, SE REMITE A LA VERSIÓN EN LENGUA ITALIANA.

El presente manual tiene la finalidad de suministrar instrucciones para:

- El conocimiento general del producto;
- La correcta instalación;
- La segura y eficaz utilización
- El tratamiento de los instrumentos y/o material que se van a someter a la esterilización.

Además adjuntas están indicadas:

- Las características técnicas del producto;
- Las operaciones de mantenimiento;
- El análisis de los problemas y su solución;
- Otra documentación.

El producto debe ser utilizado siempre según los procedimientos contenidos en el presente manual y nunca para finalidades distintas a las previstas

	ATENCIÓN
	EL USUARIO ES RESPONSABLE DE LOS CUMPLIMIENTOS LEGALES CORRELATOS A LA INSTALACIÓN Y A LA UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO. EN EL CASO EN EL CUAL EL PRODUCTO NO SEA UTILIZADO EN MODO CORRECTO, O NO SE REALICE EL ADECUADO MANTENIMIENTO, EL CONSTRUCTOR NO PODRÁ SER CONSIDERADO RESPONSABLE DE EVENTUALES ROTURAS, MAL FUNCIONAMIENTOS, DAÑOS, LESIONES A COSAS Y/O PERSONAS.

Con el fin de evitar situaciones de peligro, con posibles daños o lesiones a cosas y/o personas, se ruega la observación de las precauciones generales; en particular:

- Utilizar solamente productos de limpieza recomendados;
- No derramar sobre los aparatos agua u otros líquidos o sustancias inflamables;
- No utilizar los aparatos cuando hay presencia de gases o vapores explosivos;


	PELIGRO
	ANTES DE REALIZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO DESCONECTAR SIEMPRE EL ENCHUFE DEL CABLE DE ALIMENTACIÓN DE LA TOMA DE CORRIENTE.

- Asegurarse de que la instalación eléctrica esté dotada de puesta a tierra conforme a las leyes y/o normas en vigor;
- No quitar ninguna etiqueta o placa; en caso de necesidad pedir las nuevas.
- Utilizar exclusivamente recambios originales.

	ATENCIÓN
	EL INCUMPLIMIENTO DE LO ANTERIORMENTE CITADO, ANULA CUALQUIER RESPONSABILIDAD DEL PRODUCTOR.

2. CONTENIDO DEL EMBALAJE

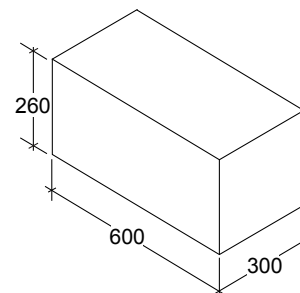
2.1. DIMENSIONES Y PESO


NOTAS
 AL RECIBIMIENTO DEL PRODUCTO, VERIFICAR QUE EL EMBALAJE ESTÉ COMPLETAMENTE ÍNTEGRO.


Una vez abierto el embalaje verificar que

- el suministro corresponda a las especificaciones del pedido (ver documento adjunto);
- no haya daños evidentes.

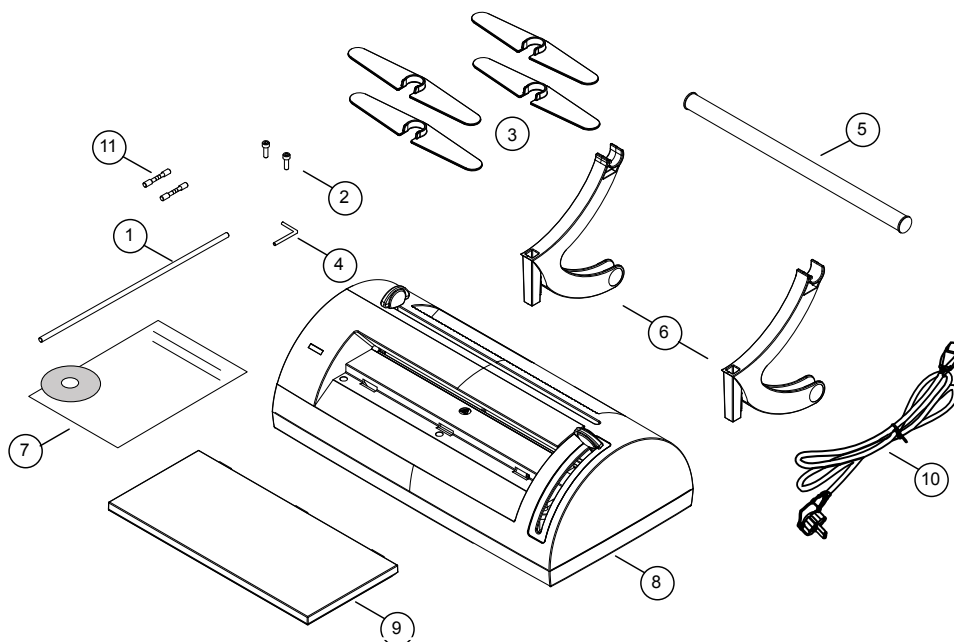
Dimensiones y peso	MILLSEAL PLUS
Altura	260 mm
Anchura	600 mm
Profundidad	300 mm
Peso total	6 kg



NOTAS
 EN CASO DE SUMINISTRO ERRADO, PARTES QUE FALTAN O DAÑOS DE CUALQUIER TIPO, INFORMAR INMEDIATAMENTE Y DE MANERA DETALLADA AL VENDEDOR Y AL MENSAJERO QUE HA EFECTUADO LA ENTREGA.

NOTAS
 CONSERVAR EL EMBALAJE ORIGINAL Y UTILIZARLO CADA VEZ QUE SE TRASLADÉ EL APARATO. EL USO DE UN EMBALAJE DIFERENTE PODRÍA SER CAUSA DE QUE EL PRODUCTO SUFRIERA DAÑOS DURANTE EL TRANSPORTE.

2.2. DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO



- 1 Barra sujetapapel
- 2 2 tornillos
- 3 4 centradores
- 4 Llave allen
- 5 Tubo porta bobina
- 6 2 soportes de bobina
- 7 Documentación operador
- 8 Termoselladoras Millseal Plus
- 9 Plano de apoyo
- 10 Cable de alimentación
- 11 2 fusibles

NOTAS
 EL CLIENTE DEBE CONSERVAR EL CERTIFICADO DE GARANTÍA JUNTO CON EL RECIBO.

3. PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

Millseal Plus es la termoselladora que se instala como complemento natural de la gama de esterilizadoras al vapor.

Es un aparato con diseño elegante y dimensiones pequeñas, en el que se conjugan la sencillez en el uso y una gran fiabilidad, aún en los casos de uso intenso

Millseal Plus representa una opción interesante para los usuarios que requieren de aparatos profesionales con una excelente relación entre calidad/precio/prestaciones.

3.1. PRESTACIONES PRINCIPALES

Millseal Plus es una termoselladora de control electrónico con banda de sellado de 12 mm apta para resistir los procesos de esterilización de las modernas autoclaves dotadas de fase de pre-vacío fraccionado, y para garantizar en el curso del tiempo la esterilidad de las confecciones.

Gracias al ajuste automático de la temperatura, es posible obtener un control eficaz del calentamiento en el área de soldadura, asegurando unas prestaciones constantes y elevadas.

La sólida estructura de plástico y aluminio y la forma ergonómica permiten mantener un nivel de higiene alto, peso y dimensiones pequeñas y una óptima estabilidad durante el uso.

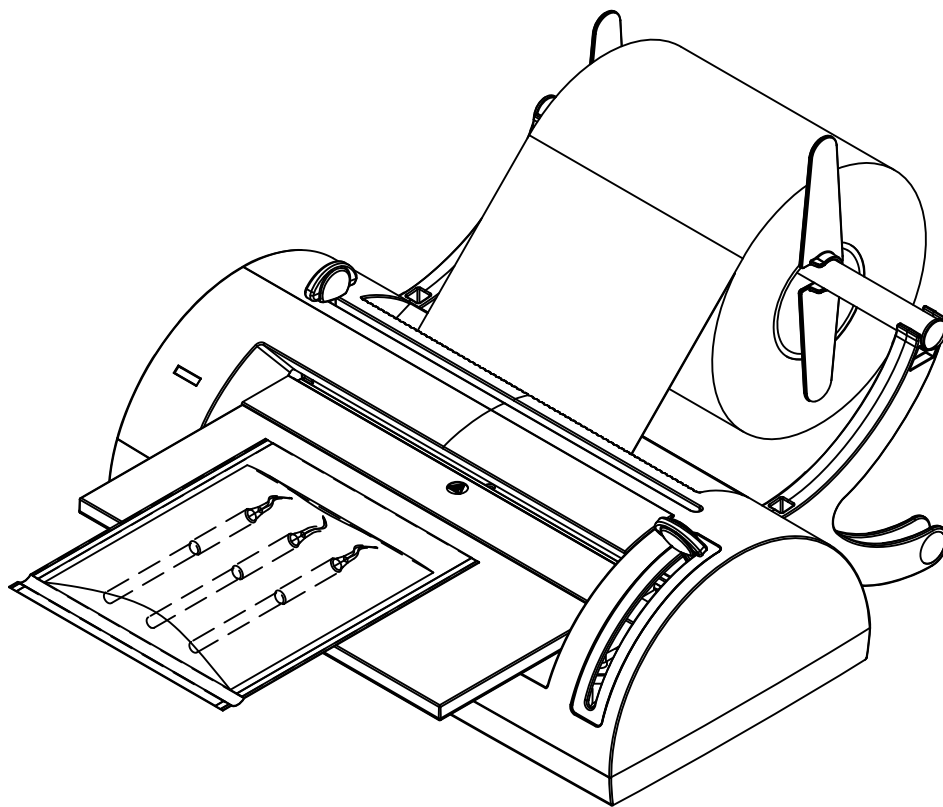
Todo ello con el fin de ofrecer un producto ideal para las necesidades diarias del sector médico



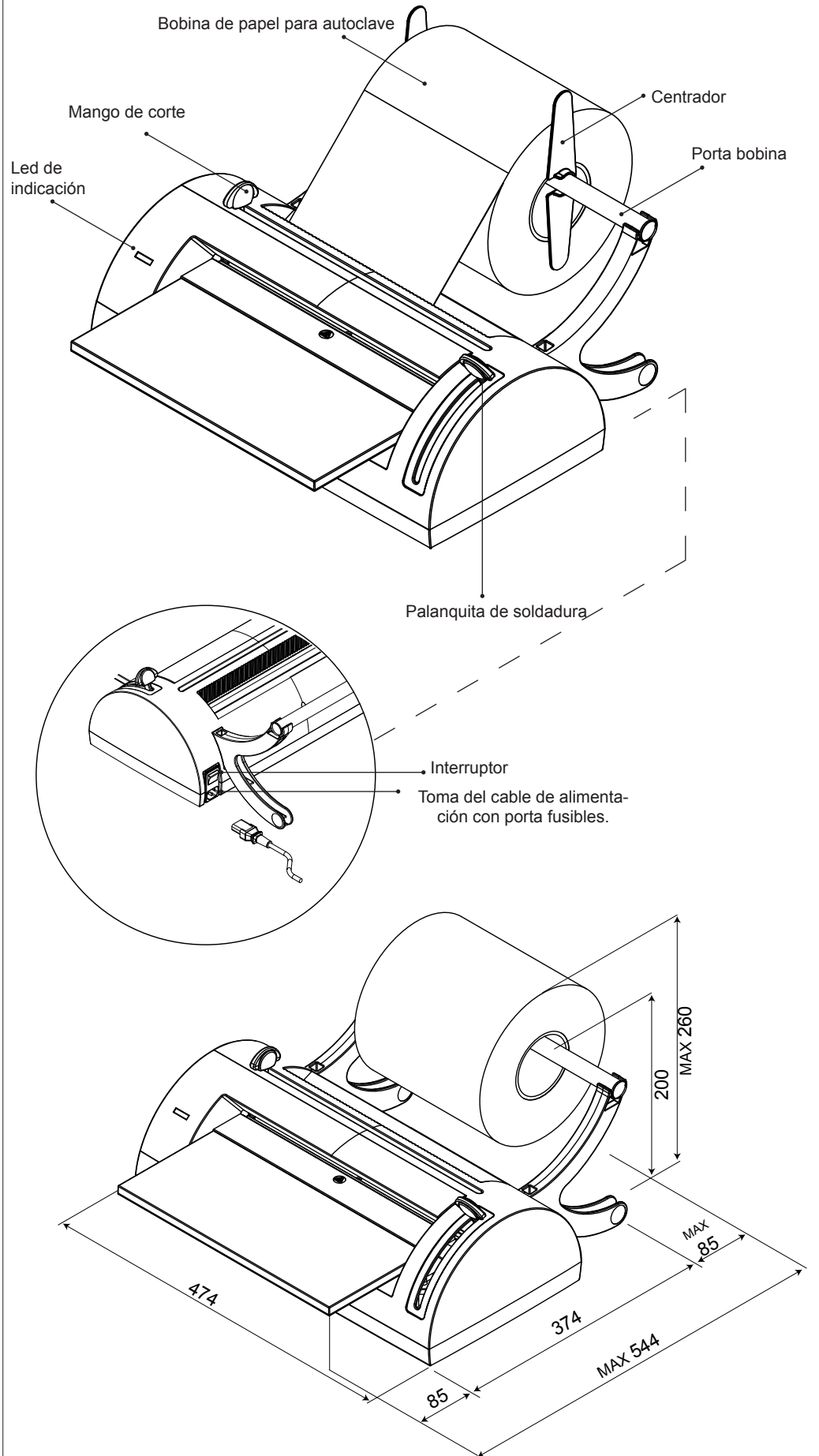
NOTAS

PARA LA DESCRIPCIÓN DE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD HACER REFERENCIA AL APÉNDICE A (CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS).

Para un buen funcionamiento de la termoselladora, la primera y fundamental operación es su correcta instalación; de este modo se podrán evitar posibles malfuncionamientos o daños en el aparato.





3.2. VISTAS (CON DIMENSIONES)



4. INSTALACIÓN

Se ruega, por lo tanto, seguir **escrupulosamente** las advertencias indicadas durante este capítulo.

	NOTAS EL SERVICIO ASISTENCIA TÉCNICA ESTÁ A SU DISPOSICIÓN PARA CUALQUIER DUDA O ULTERIOR INFORMACIÓN.
---	--

	ATENCIÓN LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA DEBE ESTAR DOTADA DE PUESTA A TIERRA.
---	---


4.1. PRECAUCIONES GENERALES

- Instalar la termoselladora en una superficie plana, dejando el espacio adecuado para las operaciones de maniobra y para una suficiente ventilación.
- Asegurarse de que la superficie de apoyo sea suficientemente robusta como para sostener el peso del aparato y del rollo (máx 12 kg);
- No instalar al lado de fregaderos para evitar contactos con agua o líquidos que podrían provocar cortacircuitos o situaciones de eventual peligro para el operador;
- No instalar en ambientes húmedos o insuficientemente aireados;
- No instalar en ambientes con presencia de gas o vapores inflamable y/o explosivos;
- Instalar el aparato de manera que el cable de alimentación no resulte doblado o aplastado durante su recorrido hasta la toma eléctrica.

4.2. CONEXIÓN ELÉCTRICA

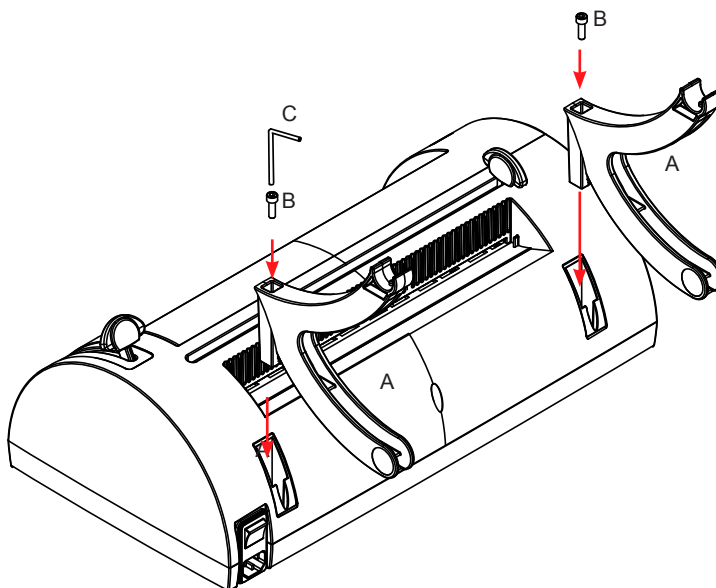
El aparato debe ser conectado, de acuerdo con las normas en vigor, a una toma de la instalación eléctrica de potencia adecuada a la absorción del aparato y dotada de puesta a tierra. La toma debe estar adecuadamente protegida río arriba por un cuadro eléctrico dotado de interruptor magnetotérmico y diferencial.

Conectar el cable de alimentación, suministrado en dotación, a la toma de red en la parte posterior del aparato.

	NOTAS UTILIZAR EXCLUSIVAMENTE EL CABLE DE ALIMENTACIÓN SUMINISTRADO CON EL APARATO; LA EVENTUAL SUSTITUCIÓN DEL ENCHUFE ES RESPONSABILIDAD EXCLUSIVA DEL USUARIO. CONECTAR EL CABLE DE ALIMENTACIÓN DIRECTAMENTE EN LA TOMA DE CORRIENTE. NO UTILIZAR ALARGADORES, ADAPTADORES U OTROS ACCESORIOS.
---	---

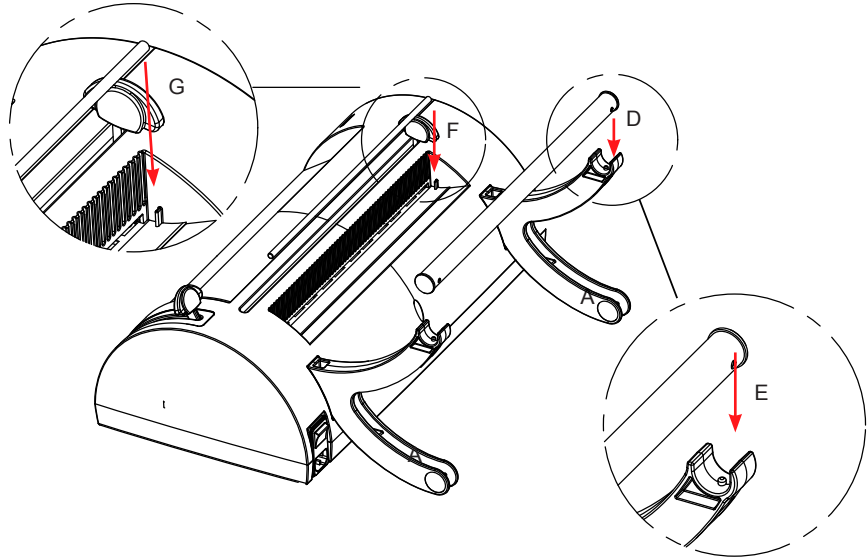
4.3. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

1. Retirar con cuidado el material contenido en el embalaje.
2. Introducir los soportes de la bobina (A) en los respectivos espacios. Apretar los dos tornillos (B) utilizando la llave allen (C) en equipamiento.

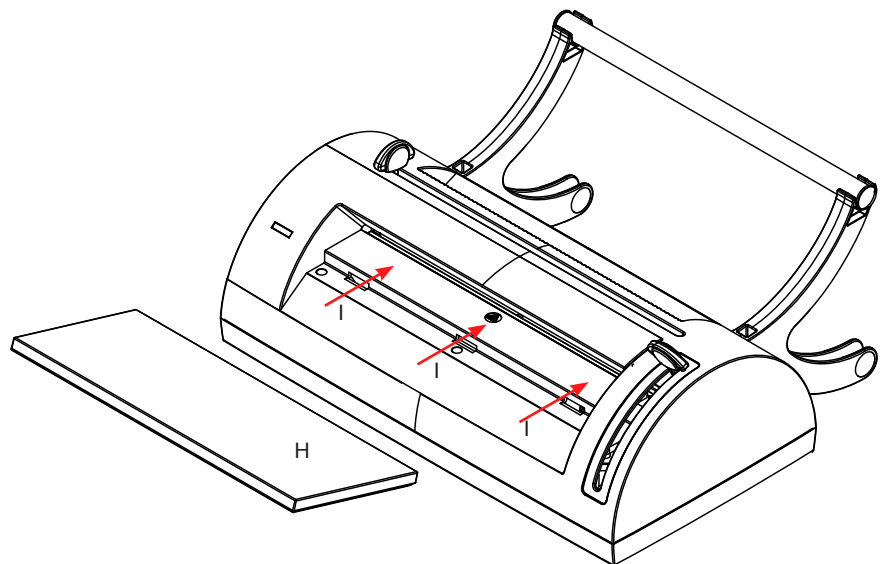


3. Introducir el tubo porta bobina (D) en los soportes (A) comprobando que los orificios de los extremos del tubo se enganchen correctamente en los dientes (E) de los soportes (A).

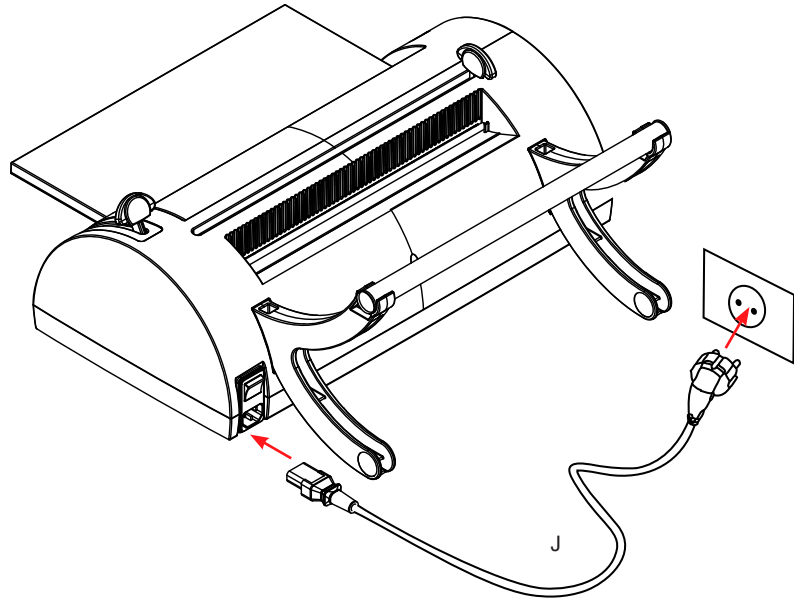
Apoyar la barra sujetapapel (F) en los espacios previstos (G).



4. Introducir el plano de apoyo (H) en las respectivas ranuras (I).



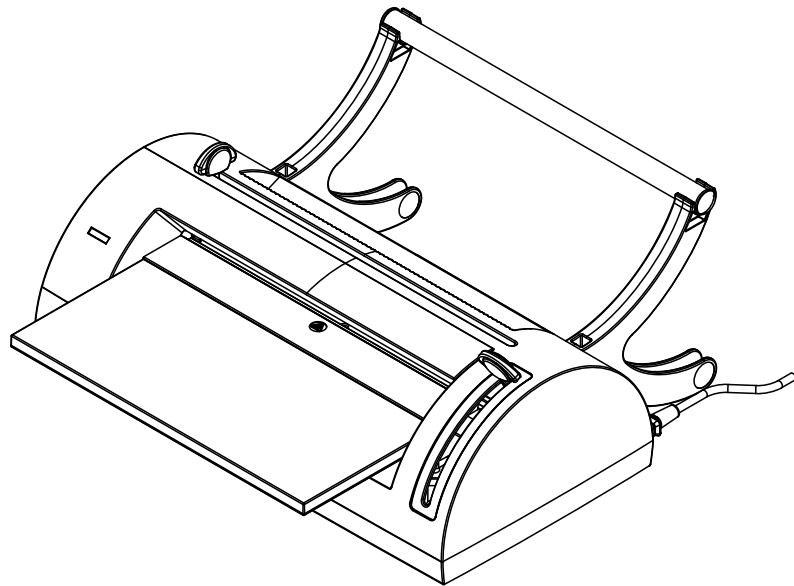
5. Conectar el cable de alimentación (J)



NOTAS

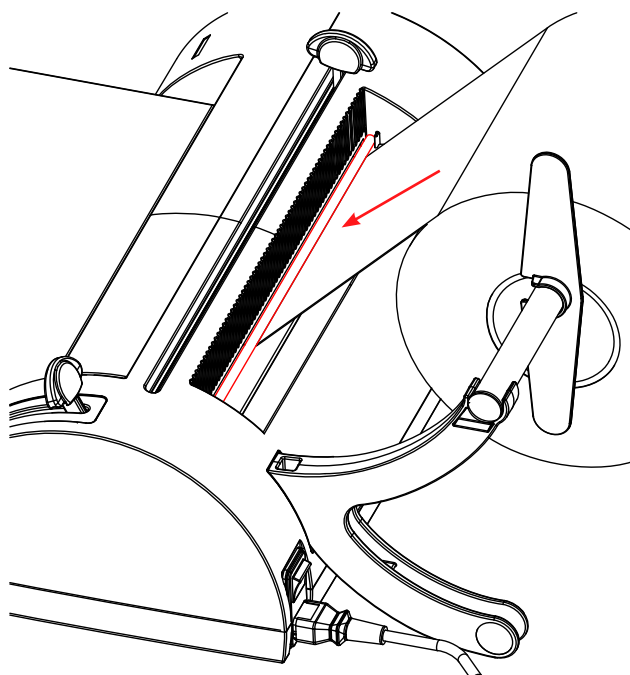
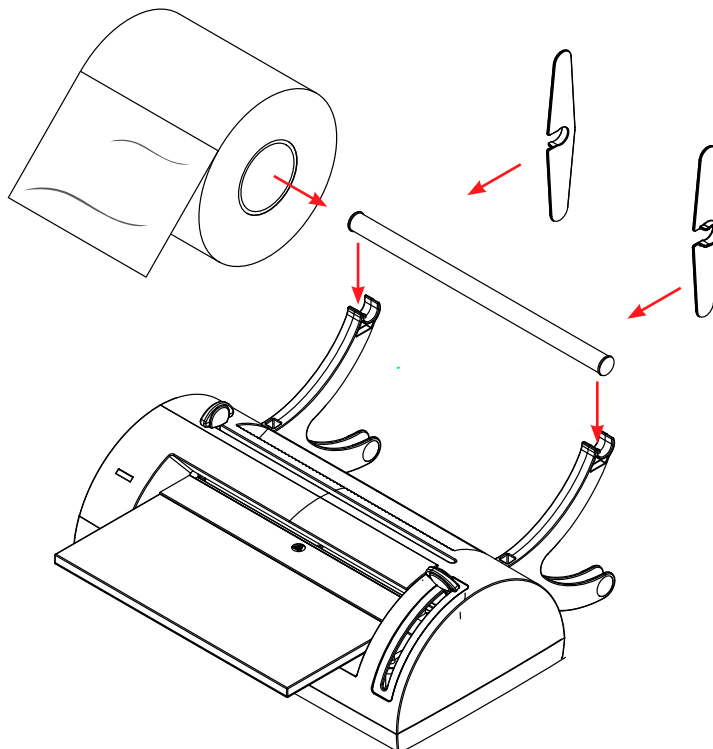
UBICAR LA MÁQUINA DE MANERA QUE LAS EXTREMIDADES DEL CABLE SEAN FÁCILMENTE ACCESIBLES.

6. La termoselladora está lista para el uso.



4.4. MONTAJE DE LA BOBINA DE PAPEL

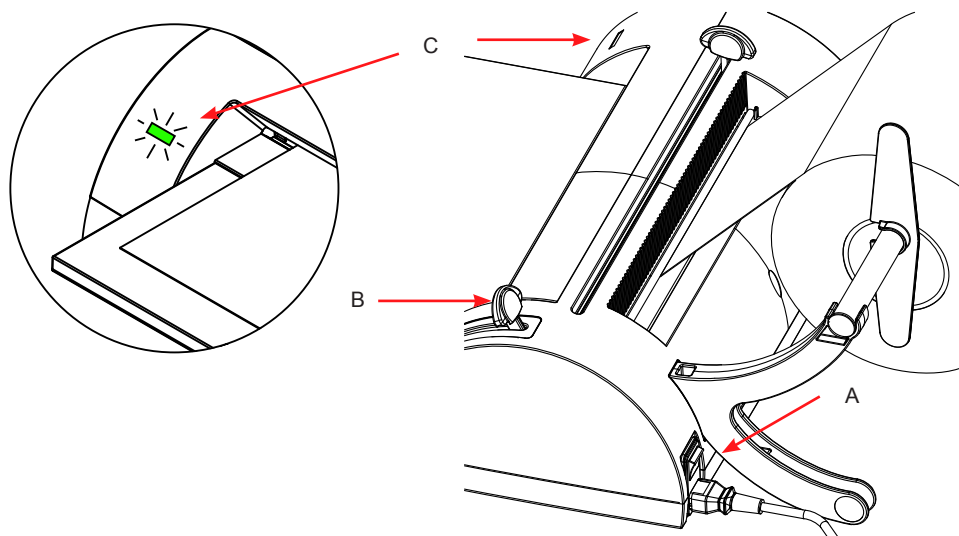
- Colocar la bobina de papel en el tubo porta bobina.
- Montar el conjunto porta bobina/bobina en los espacios de los brazos (como está descrito en el apartado anterior), orientándolo para que el rollo de papel se desenrolle desde arriba y con la película de polipropileno dejar pasar con cuidado la hoja por debajo de la barra sujetapapel.
- Sujetar los centradores.



5. FUNCIONAMIENTO

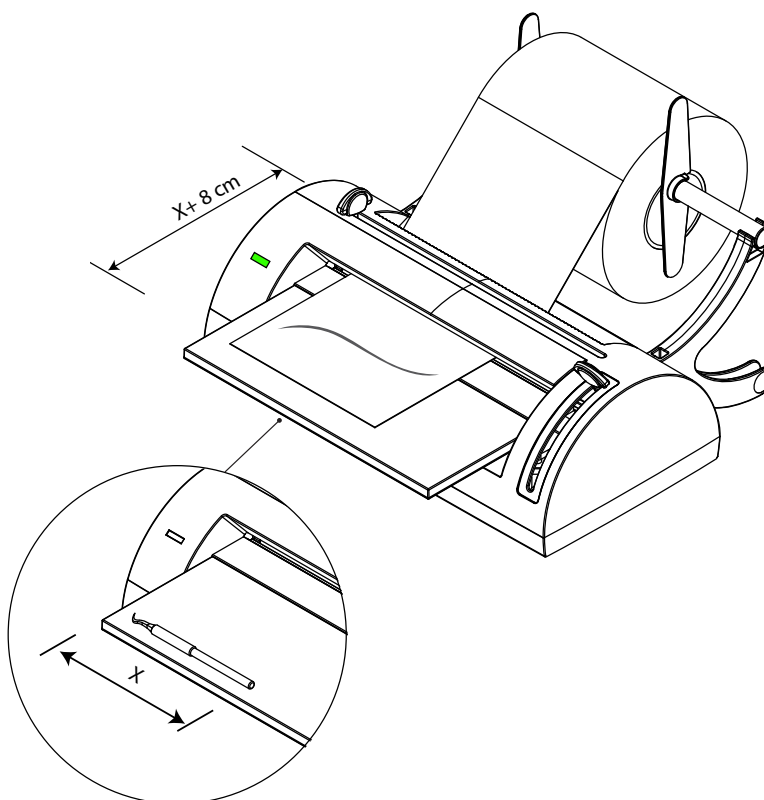
5.1. PREPARACIÓN

- Comprobar que la palanquita de soldadura (B) esté en el extremo superior de la guía. Encender la máquina con el interruptor (A) que está en la parte posterior.
- El Led frontal verde (C) parpadea.
- La resistencia de calentamiento es alimentada y la temperatura aumenta gradualmente. Cuando alcanza el valor adecuado para la soldadura, el led frontal verde permanece encendido emitiendo una señal acústica.



5.2. INTRODUCCIÓN DEL PAPEL

- Pasar el rollo de papel por debajo de la barra sujetapapel e introducirlo en la ranura posterior; luego extraer del frente la longitud deseada. (ver apartado 5.3.)
- Se recomienda extraer la cantidad de papel equivalente a la del instrumento más 8 cm para obtener una soldadura correcta del borde.

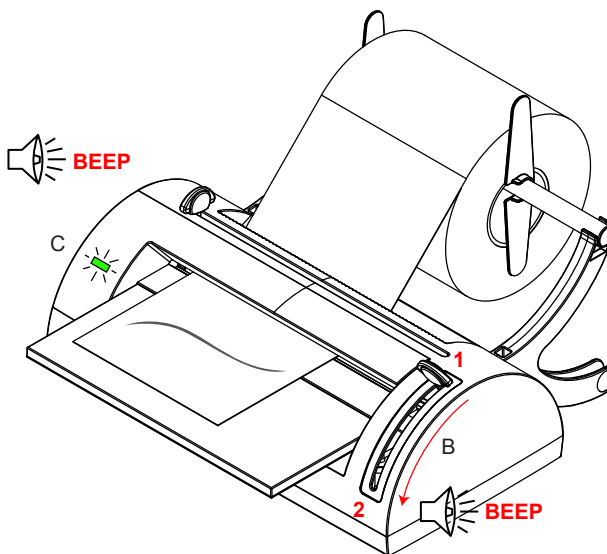


NOTAS

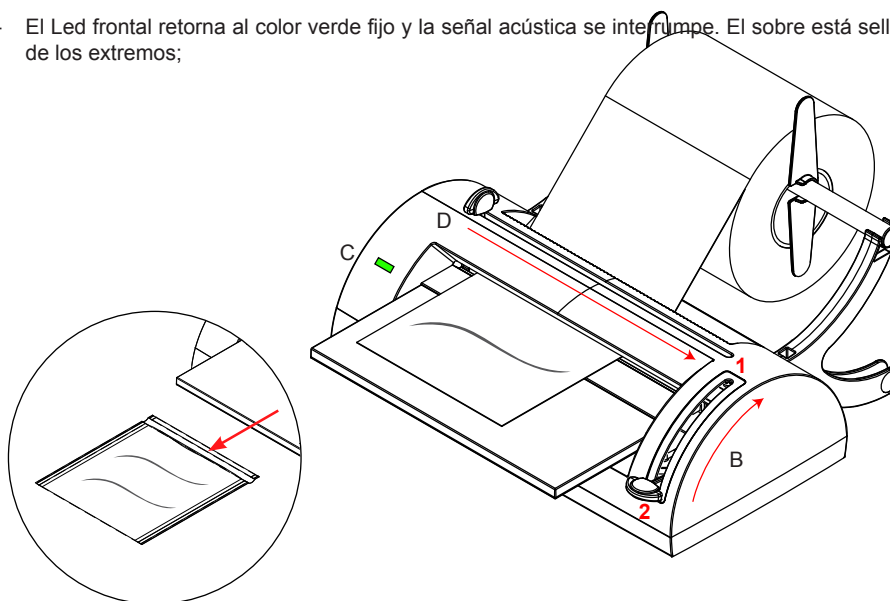
LE ACONSEJAMOS NO REALIZAR BOLSAS MÁS CORTAS DE 7 CM.


5.3. SOLDADURA DE UN EXTREMO Y CORTE


- Bajar la palanquita (B) de la posición 1 a la posición 2, el led verde (C) parpadeará rápidamente hasta que termine la soldadura avisando con una señal acústica.




- Deslizar la palanquita de corte (D) hasta la parte opuesta.
- Elevar la palanquita (B) de la posición 2 a la posición original 1.
- El Led frontal retorna al color verde fijo y la señal acústica se interrumpe. El sobre está sellado en uno de los extremos;



NOTAS
 SI DESPUÉS DE LA PRIMERA SEÑAL ACÚSTICA LA PALANQUITA NO SE ELEVA, LA SEL-LADORA EMITIRÁ OTRO SONIDO Y EL LED CAMBIA AL COLOR ROJO PARPADEANTE.

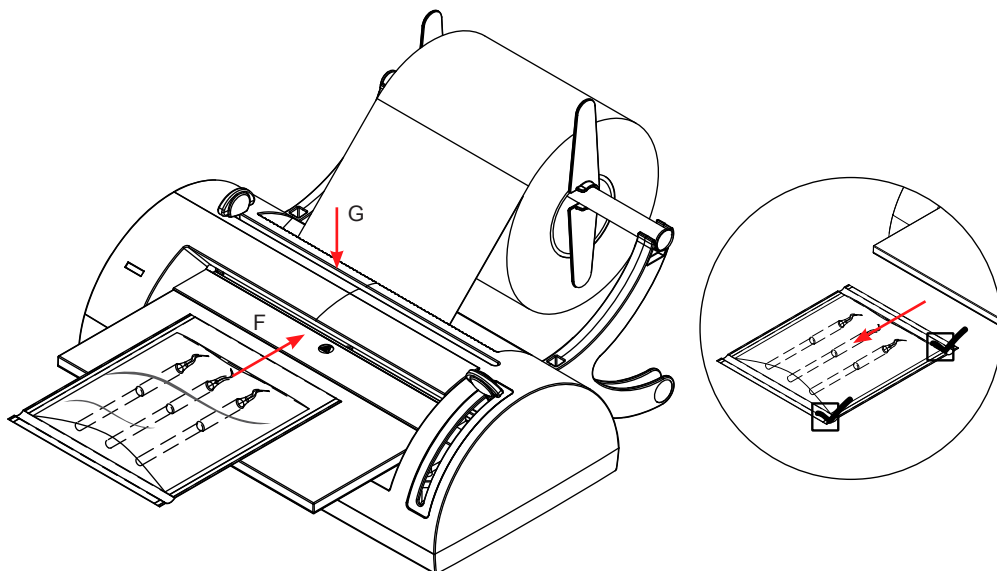
PELIGRO
 NO INTRODUCIR LOS DEDOS EN EL ÁREA DE SOLDADURA CUANDO LA MÁQUINA ESTÁ ENCENDIDA NI ENSEGUIDA CUANDO ES APAGADA.

PELIGRO
 NUNCA INTRODUZCA LAS MANOS EN LA RANURA DE LA PALANCA DE CORTE

PELIGRO
 NO DEJAR EL PAPEL INTRODUCIDO EN EL ÁREA DE SELLADO CUANDO NO UTILICE LA MÁQUINA

5.4. RECOGIDA Y ACABADO DEL SOBRE

- Introducir el instrumento por el lado abierto del sobre siguiendo las indicaciones descritas en el capítulo "Preparación del material" (ver página siguiente).
- Introducir el extremo sin sellar del sobre en la ranura anterior (F) hasta alinear el extremo del sobre con la ranura superior (G).
- Realizar las operaciones de sellado siguiendo las indicaciones anteriores.



NOTAS

SI LA MÁQUINA NO SE UTILIZA POR 30 MINUTOS PERMANECE EN STAND-BY APAGANDO LA RESISTENCIA DE CALENTAMIENTO.

EL ESTADO DE STAND-BY (O PAUSA) ES INDICADO POR UN DOBLE PARPADEO DEL LED VERDE.

PARA RESTABLECER EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA BAJAR Y SUBIR LA PALANQUITA DE SELLADO. LA MÁQUINA REACTIVA LA RESISTENCIA DE CALENTAMIENTO (LED VERDE PARPADEANTE), ESPERAR QUE LA MÁQUINA ALCANCE NUEVAMENTE LA TEMPERATURA IDEAL (LED VERDE FIJO) ANTES DE VOLVERLA A UTILIZAR.



6. PREPARACIÓN DEL MATERIAL QUE HAY QUE SELLAR

El procedimiento de esterilización puede considerarse eficaz, fiable y repetible a condición de que los instrumentos, y el material en general, sean tratados adecuadamente y sucesivamente colocados correctamente en el interior de la cámara de esterilización.

Dicha advertencia vale todavía más cuando se consideren objetos ensobrados.

Hay que subrayar que residuos orgánicos o depósitos de sustancias utilizadas en la práctica médica, son inevitablemente receptáculos de microorganismos y pueden obstaculizar el proceso de esterilización del vapor.

Una incorrecta disposición de la carga hace, sin embargo, dificultosa la circulación del vapor en el material y/o su penetración en el interior de las cavidades, con consecuencias imaginables.

Por lo tanto, citamos a continuación algunas indicaciones básicas en lo que respecta a dichos aspectos, dejando después para el usuario la tarea de profundizar el argumento de la manera más oportuna.

6.1. MOVILIZACIÓN DEL MATERIAL

Al manejar y movilizar material contaminado, es buena norma tomar las siguientes precauciones:

- Llevar siempre guantes de goma del espesor adecuado;
- Limpiarse con un detergente germicida las manos protegidas por los guantes;
- Utilizar siempre una bandeja para el transporte de los instrumentos;
- No transportar nunca los instrumentos directamente en las manos;
- Tener cuidado con las eventuales partes puntiagudas o cortantes para evitar riesgos de infección;
- Separar los objetos que no deban ser sometidos a la esterilización o no sean capaces de soportar el proceso;
- Al final de la manipulación, lavar e cuidadosamente las manos todavía con guantes.

6.1. LIMPIEZA DE LOS INSTRUMENTOS

Todos los materiales y/o instrumentos que hay que someter a la esterilización deben estar perfectamente limpios y sin ningún tipo de residuos (materias orgánicas e inorgánicas, fragmentos de papel, tapones de algodón o gasas, calcáreo, etc.).

En caso contrario, el proceso de esterilización podría ser ineficaz, y la esterilización y los mismos instrumentos sufrir daños irreversibles.

Para una eficaz limpieza

- Después de la utilización, aclarar inmediatamente los instrumentos con un chorro de agua corriente;
- Dividir la instrumentación en base al tipo de material (acero al carbono, acero inoxidable, latón, aluminio, cromo, etc.) para evitar fenómenos de óxidoreducción electrofítica;
- Realizar un lavado con un aparato de ultrasonidos que contenga una mezcla de agua y solución germicida, siguiendo atentamente las recomendaciones del fabricante.
- Aclarar cuidadosamente y verificar la completa limpieza; si es necesario, repetir el ciclo de lavado o limpiar manualmente.
- Secar perfectamente.

Antes de someter a esterilización, consultar las indicaciones suministradas por el productor del instrumento/material, verificando eventuales incompatibilidades.

Seguir escrupulosamente las modalidades de utilización de los productos detergentes o desinfectantes y las instrucciones de uso de los aparatos lava-instrumentos y lubricación automáticos

6.3. EL MATERIAL ENSOBRAO

La utilización de sobres de papel para autoclave permite ya sea una esterilización óptima que la conservación en el tiempo de la condición de esterilidad.

Atenerse a estas indicaciones de máxima:

- Ensobrar los instrumentos individualmente o asegurarse de que estén constituidos del mismo material;
- Cerrar el sobre mediante termoselladora.
- No utilizar grapas, alfileres, etc., ya que no garantizan en el tiempo la esterilidad;
- Disponer los sobres de manera que se evite la formación de bolsas de aire que impidan la correcta penetración y eliminación del vapor.
- Si es posible, disponer los sobres en vertical mediante un soporte adecuado.
- No sobreponer nunca los sobres entre ellos.

APÉNDICE A – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TABLA SINÓPTICA

Dispositivo	Termoselladora
Modelo	MILLSEAL PLUS
Constructor	CEFLA s.c. Domicilio social - Headquarter Via Selice Provinciale 23/A – 40026 Imola (BO) IT
Tensión de alimentación	220-240 V~
Frecuencia de red	50-60 Hz
Fusibles de red (5 x 20 mm)	T 3,15 A - 250V
Potencia nominal	150 W
Clase de aislamiento	Clase I
Categoría de instalación	Cat. II
Ambiente de empleo	Uso interno
Condiciones operativas ambientales	Temperatura: +15°C + +35°C
	Humedad relativa: 80% (max), sin condensación
Dimensiones externas (sin rollo) (A x P x Alt.)	474 x 374 x 200 mm
Peso neto	5 kg
Tipo de soldadura	A ciclo continuo y temperatura constante
Temperatura nominal de ejercicio de la resistencia de calentamiento	180°C
Altura de la banda de soldadura	12 mm
Longitud máxima del sellado	300 mm
Material de sellado	Laminados en papel/polipropileno
Diámetro máximo del rollo	200 mm
Longitud máxima de la bobina	300 mm
Orientación del laminado papel/polipropileno	Película polipropileno dirigida hacia arriba

Los datos de matrícula están indicados en la parte posterior del aparato.

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

La termoselladora está dotada de los siguientes dispositivos de seguridad, de los cuales, damos una breve descripción y función:

- **Fusibles de red** (ver datos en la tabla sinóptica)
Protección del aparato contra averías eléctricas internas.
Acción: interrupción de la alimentación eléctrica.
- **Apagado automático del circuito de calentamiento**
Después del sellado si la palanquita no se levanta el circuito de calentamiento se desactiva automáticamente. La operación es avisada por una señal acústica y el LED rojo parpadeante.
- **Diseño anti-aplastamiento de los dedos**
Protección contra el aplastamiento accidental de los dedos durante el accionamiento de la palanquita.
- **Sistema Stand-By Automático.**
Si la máquina no se utiliza por 30 minutos permanece en pausa apagando la resistencia de calentamiento.
El automatismo protege contra los riesgos de calentamiento causados por no apagar la máquina al terminar su uso, realizando al mismo tiempo un considerable ahorro de energía.
- **Cuchilla de corte protegido**
Diseño exclusivo con cuchilla de corte completamente inaccesible desde el exterior

APÉNDICE B - MANTENIMIENTO

GENERALIDADES

El aparato no necesita un mantenimiento especial; se recomienda únicamente la limpieza regular por parte del usuario.

En cualquier caso, atenerse escrupulosamente a los procedimientos indicados a continuación:

En caso de sustitución de partes del aparato, pedir y utilizar SOLAMENTE RECAMBIOS ORIGINALES.



PELIGRO

ANTES DE EFECTUAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO, QUITAR SIEMPRE EL ENCHUFE DEL CABLE DE ALIMENTACIÓN DE LA TOMA DEL APARATO.



ATENCIÓN

ANTES DE EFECTUAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO, CONTROLAR QUE LA MÁQUINA ESTÉ FRÍA.

LIMPIEZA

Lavar el exterior de la máquina con un paño limpio de algodón humedecido con agua y detergente neutro.



NOTAS

- NO UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ALCOHOL ISOPROPÍLICO (2-PROPANOL, ISOPROPANOL).
- NO UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN HIPOCLORITO DE SODIO (LEJÍA).
- NO UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN FENOLES.

Secar perfectamente las superficies y eliminar cualquier eventual residuo resistente

Tener siempre presentes las siguientes advertencias generales:

- No someter el aparato a lavados con chorros de agua directos, a presión o a ducha. Eventuales infiltraciones en componentes eléctricos internos podrían perjudicar irremediablemente su funcionamiento;
- No utilizar esponjas abrasivas, cepillos metálicos (u otros materiales agresivos) o productos para la limpieza de metales, ya sea sólidos que líquidos.

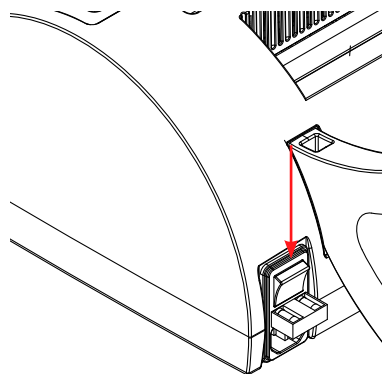
SUSTITUCIÓN CUCHILLAS

Periódicamente o cuando se observe dificultad en el corte del papel, es indispensable cambiar la cuchilla. Ponerse en contacto con la asistencia técnica.

SUSTITUCIÓN FUSIBLES

Los fusibles están en el porta fusible sobre el toma del cable de alimentación.

- Retirar el enchufe del cable de alimentación.
- Extraer la cajita porta fusible con un destornillador.
- Sustituir el fusible por uno de igual valor (v. anexo A).



DESGUACE AL FINAL DE LA VIDA ÚTIL

De acuerdo con la Directiva 2012/19/UE, relativas a la reducción del uso de sustancias peligrosas en los aparatos eléctricos y electrónicos así como la eliminación de los residuos es obligatorio no eliminar éstos últimos como residuos urbanos, realizando la recogida por separado. Al comprar un aparato nuevo equivalente, el aparato a desguazar deberá entregarse al revendedor para su eliminación. Con respecto al reutilizo, reciclaje y a otras formas de recuperación de los residuos arriba citados, el fabricante desempeña las funciones definidas en cada una de las Legislaciones Nacionales.

La diferenciación de las partes para enviar el viejo aparato al reciclaje, al tratamiento o a la eliminación medioambiental compatible contribuye a evitar posibles efectos negativos en el medioambiente y en la salud y favorece el reciclaje de los materiales que componen el aparato. El símbolo del contenedor cruzado indica que al final de la vida útil del producto éste debe recogerse por separado de los otros residuos



¡ATENCIÓN!

EL DESGUACE ABUSIVO DEL PRODUCTO IMPLICA LA APLICACIÓN DE LAS SANCIONES DEFINIDAS EN CADA UNA DE LAS LEGISLACIONES NACIONALES.

APÉNDICE D – SOLUCIÓN DE LOS PROBLEMAS

Si su termoselladora no funciona correctamente, efectuar las siguientes comprobaciones antes de ponerse en contacto con el Servicio Asistencia Técnica:

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN PROPUESTA
La termoselladora no se enciende.	El enchufe del cable de alimentación no está introducido en la toma.	Introducir correctamente el enchufe.
	Falta tensión en la toma de corriente.	Verificar la causa de la falta de tensión y remediar.
	El interruptor magneto-térmico y/o diferencial de la instalación están en OFF.	Colocar los interruptores en ON.
	Fusibles de red interrumpidos	Sustituir los fusibles. (ver Apéndice C - Mantenimiento)
Al encender la termoselladora el LED no parpadea.	El Led no funciona.	Ponerse en contacto con el Servicio Asistencia Técnica.
	Resistencia de calentamiento interrumpida.	
	Tarjeta electrónica averiada.	
El sellado del sobre se realiza pero el LED permanece de color verde sin parpadear (en vez de rojo) y la señal acústica no se activa.	Microinterruptor de fin de carrera averiado.	Ponerse en contacto con el Servicio Asistencia Técnica
Soldadura insuficiente del sobre	Presión insuficiente en la zona de soldadura	Ponerse en contacto con el Servicio Asistencia Técnica
	Perfil de goma silicona dañado	
	La resistencia no alcanza la temperatura de funcionamiento	
Corte dificultoso del sobre.	Cuchillas consumidas.	Ponerse en contacto con el Servicio Asistencia Técnica

NOTAS:



SI EL PROBLEMA DEBIERA PERSISTIR, ACUDA A LA RED DE ASISTENCIA COMUNICANDO EL MODELO DE LA TERMOSELLADORA Y EL NÚMERO DE SERIE.

ESTOS DATOS ESTÁN INDICADOS EN LA PLACA DE FÁBRICA COLOCADA EN LA PARTE POSTERIOR DEL APARATO.

Señal para el operador

SEÑAL	CAUSA	SOLUCIÓN
El LED emite luz verde parpadeante	La máquina se está calentando	Esperar que la máquina termine de calentarse
El LED emite luz verde fija	La máquina está lista para el uso	-
El LED emite luz verde parpadeante en forma rápida	La palanquita de soldadura ha sido bajada y la máquina está en uso	Esperar la señal acústica, levantar la palanquita y retirar el sobre
El LED verde emite parpadeos breves cada 5 segundos	La máquina está en pausa después de permanecer sin actividad por 30 minutos.	Bajar y levantar la palanquita para restablecer el funcionamiento normal.
Los LED verde y rojo parpadean al mismo tiempo.	La máquina indica la existencia de una avería en el sistema de calentamiento.	Apagar y luego volver a utilizar la máquina. Si la señal persiste contactar al Servicio de Asistencia Técnica.
El LED emite luz roja fija y la máquina produce una señal acústica	La soldadura ha terminado	Levantar la palanquita y retirar el sobre
	La máquina ha sido encendida con la palanquita de soldadura bajada	Levantar la palanquita
	La palanquita de soldadura ha sido bajada antes de que se obtenga la temperatura de funcionamiento	